



ENTROPY CCR

UV-stabiliserat glasklar och epoxibeläggning

ENTROPY CCR är ett glasklart epoxiresin som kan användas för djupa gjutningar upp till 50 mm i tjocklek och beläggningar i tjocka lager.

Särskilt lämplig för att fylla knoppar, sprickor i trä, försegla trä och göra plankbord med epoxi som fyllning mellan plankorna (River-bord), göra smycken och 3D-konst och mycket mer. För beläggningar som är särskilt lämpliga för beläggning av bardiskar, cafébord, plankbord, som dekupage laddad med bilder, stämplor, diagram, vykort, blommor, löv etc.

För gjutning och coatings kan ENTROPY CCR användas på många olika ytor. Hälls direkt på ytor som trä, metall, aluminium, betong etc.

På vilket sätt

ENTROPY CCR är otroligt enkel att använda, lätt att blanda, har inga luktproblem och är lösningsfri. Epoxin används bäst vid temperaturer mellan 15-25 °. Det finns både en långsam och en snabb härdare för ENTROPY CCR

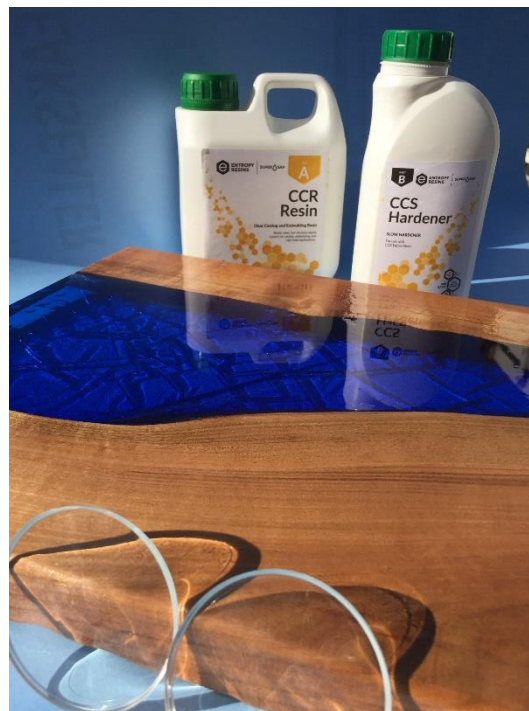
De flesta luftbubblor i ytan dyker upp även under härdning, men det kan vara nödvändigt att använda en värmepistol eller gasflamma för att stryka ytan om små luftbubblor uppstår. Var försiktig så att du inte "värmer" objektet för länge, då kommer du att starta härdningsprocessen snabbare.

Du kan också använda vacuum degassing för att ta bort så många luftbubblor som möjligt, nämligen att suga luft ur blandningen innan du applicerar föremålet, leta efter vacuum degassing på Internet.

Det är en bra idé att coate träet eller objektet dagen före gjutningen, detta är att "stänga" ytan och hålla bort luften som kan finnas i träet eller objektet.

UV-skydd

ENTROPY CCR innehåller UV-skydd, men om objektet exponeras för solljus under lång tid eller måste lämnas ute, rekommenderar vi lack med t.ex. EPIFANES polyuretan tvåkomponentslack i min. 3 lager



Blandning med långsam härdare

Efter vikt: 100 delar bas till 42 delar härdare

Efter volym: 2 delar bas till 1 del härdare

Blandning med snabb härdare

Efter vikt: 100 delar bas till 43 delar härdare

Efter volym: 2 delar bas till 1 del härdare

Grundlig omrörning är mycket viktigt, använd två-steps blandningsmetod

Det rekommenderas att du använder en två-steps blandningsmetod när du blandar epoxi, detta för att undvika blandningsfel och därmed undvika "mjuka" punkter i den färdiga gjutningen.

Detta innebär att du först blandar basen och härdar i en bägare och när den blandas väl håller du blandningen i en ny ren blandningsbägare med en ny ren mixersticka och blandar igen innan du håller den i formen. Detta förhindrar att blandningen som sitter på sidorna av blandningskoppen blandas ordentligt med hela massan.

Detta innebär att du först blandar basen och härdar i en bägare och när den blandas väl håller du blandningen i en ny ren blandningsbägare med en ny ren mixersticka och blandar igen innan du håller den i formen. Detta förhindrar att blandningen som sitter på sidorna av blandningskoppen blandas ordentligt med hela massan.

Hur mycket epoxi kan du blanda samma åt gången

Hur mycket epoxi du kan blanda i taget beror på temperaturen i verkstaden och vilken härdare som väljs. Ju varmare rummet är, desto snabbare sker härdningen. Ju större blandningen desto snabbare går den. När bas och härdare blandas startar en kemisk reaktion och blandningen börjar härdningsprocessen. Det är därför viktigt att göra små blandningar tills du känner till produkten. Vi rekommenderar att du börjar med blandningar av max 250 ml för CCR med snabb härdare och 1000 ml för CCR med långsam härdare. Så snart blandningen rörs om hålls epoxin på ytan.

OBS! Hur mycket epoxi du kan blanda i taget beror också mycket på varans design och storlek. Epoxin härdar för snabbt om massan är för koncentrerad, dvs. ju större yta desto bättre. Vi rekommenderar alltid att du gör ett prov först för att få en känsla för produkten. Det kan vara en bra idé att fylla på flera gånger, eftersom epoxin inte härdar för snabbt och blir grumlig. Om epoxin har tid att bota helt och bli hård rekommenderas en lätt mellanslipning.

Räckviddsförmåga

ENTROPY CCR räckvidd ca. 1 liter pr. 1m² i 1mm tjocklek

Härdning

Pot Life vid 25 ° C 100 g blandning

CCF härdar snabbt 90 minuter v. 100 gr blandad epoxi

CCS hårdnar långsamt 360 min. V. 100 g blandad epoxi

Observera att när större mängder blandas förkortas potlife avsevärt.

I allmänhet bör man förvänta sig ca. 48 timmars härdningstid vid rumstemperatur

Fullhärdning 7 dagar vid 25 °, eller 3 dagar vid 25 ° + 8 timmar vid 40 °

OBS! Epoxin uppnår endast sin fulla styrka när den är helt härdad, därför är det viktigt att epoxin härdas innan gjutning eller efterbehandling. For at opnå højst styrke anbefales det emnet efterhærdes / postcures ved 40° i 8 timer.

Små föremål kan "bakas/härdas" i ugnen, större föremål som bord eller liknande. kan använda grislampor/ värmelampor eller skapa ett tält med värme.

Färgning och tillsats av ENTROPY CCR

ENTROPY CCR kan färgas med olika färgtoner (både fullfärg och transparenta färger finns).

Dessutom kan olika typer av metallpulver, glimmer, pärlor, paljetter och t.ex. självlysande pulver och Glow in the dark pulver för att ge många olika vackra effekter.

ENTROPY CCR är det perfekta valet för alla slags DIY-epoxihobbyprojekt.

Epoxireparationer

Om skador, repor eller liknande uppstår. är möjligt att slipa i epoxin. Du kan slipa bort skadorna och slipa / polera eller så kan du matta ytan och fylla på ny epoxi beroende på skadans storlek och karaktär.

Om du väljer att matta ytan och fylla / rulla / borsta ny epoxi, slipa sedan med sandpapper K.150-180, rengör ytan och fyll med ny epoxi.

Om du väljer att slipa bort skadan, börja med sandpapper K80-100 och använd sedan sandpapper med finare korn.

Ex. Starta K80, sedan K120 -K150-K180-K240-K320-K400-K500-K600-K800 etc.

När du kommer till kornstorlek runt K600 kan våtslipning vara en bra idé, epoxin kan poleras upp när du når K2000-K4000.



Spørgsmål og teknisk rådgivning www.hfmarinsweden.se eller ring eller skriv til os TLF 0550-77 11 11 eller E-mail info@hfmarinsweden.se


HF Marin Sweden^{AB}

Epoxisäkerhet

Det finns inga faror förknippade med epoxi när de hanteras ordentligt, men det är viktigt att förstå de potentiella farorna och vidta försiktighetsåtgärder för att undvika dem.

Farer

Den primära risken förknippad med epoxi är **hudkontakt**. Entropi resin kan orsaka måttlig hudirritation och Entropi härdare kan orsaka svår hudirritation. Resin och härdare är också sensibiliserande och kan orsaka en allergisk reaktion, men det är vår erfarenhet att de flesta inte är känsliga för Entropy resin och härdare. Dessa faror minskar när harts / härdarblandningarna härdar helt, men det är viktigt att komma ihåg att farorna även gäller slipande damm från delvis härdad epoxi. Se säkerhetsdatablad för specifik produktvarning och säkerhetsinformation.

Försiktighetsåtgärder

1. Undvik kontakt med resin, härdare, blandad epoxi och slipande damm. Använd skyddshandskar och kläder vid hantering av Entropy-material. WEST SYSTEM 831 Skyddskräm ger extra skydd för känslig hud och mot allergier. **ANVÄND INTE lösningsmedel** för att ta bort epoxi från huden. Använd omedelbart efter hudkontakt med harts, härdare, epoxiskivande damm och / eller lösningsmedel WEST SYSTEM 820 Rengöringskräm för första tvätten följt av tvättning med tvål och varmt vatten. Om du får utslag på huden när du arbetar med epoxi, sluta använda produkten tills utslaget har försvunnit helt. Om problem uppstår igen när du återupptar arbetet, sluta använda produkten och kontakta läkare.
2. Skydda ögonen från kontakt med harts, härdare, blandat epoxi och slipande damm genom att bära ögonskydd. Vid kontakt med ögonen, skölj omedelbart med mycket vatten i 15 minuter. Om du fortsätter att må dåligt, kontakta läkare.
3. Undvik inandning av koncentrerade ångor och slipande damm. Ångor från Entropy-epoxi kan ackumuleras på oventilerade platser och tillräcklig ventilation måste tillhandahållas när man arbetar med epoxi på slutna platser som t.ex. inne i en båt. Om det inte är möjligt att tillhandahålla tillräcklig ventilation, använd en godkänd andningsskydd.
4. Undvik intag. Tvätta noggrant efter hantering av epoxi, särskilt innan du äter. Om du sväljer epoxi, drick mycket vatten - Framkalla INTE kräkning. Sök genast läkare. Se första hjälpen på säkerhetsdatabladet.

FÖRVARA HARTS, HÄRDARE, Fyllmedel och Lösningsmedel utom räckhåll för barn!

För ytterligare säkerhetsinformation eller information, vänligen skriv till: EPOXY SAFETY, Wessex Resins & Adhesives Limited, Cupernham House, Cupernham Lane, Romsey, Hampshire SO51 7LF, Storbritannien.